

# Fabricación de Piezas

## Maquinadas en CNC/Especificaciones

<b>Tornos</b>	<b>Cant.</b>		<b>34</b>
	<b>Max. Diámetro de Giro</b>	<b>Max. Longitud de Giro</b>	
<b>Okuma Crown</b>	10"	18"	3
<b>Okuma LB300</b>	10"	18"	1
<b>Okuma ESL8</b>	10"	18"	2
<b>Okuma ES L8 Milling</b>	10"	18"	1
<b>Okuma Heritage I8</b>	6"	12"	1
<b>Okuma LB4000</b>	18"	59"	2
<b>Haas SL20</b>	10"	14"	1
<b>Haas SL10</b>	8"	14"	2
<b>Doosan Lynx Milling</b>	8"	19"	1
<b>Doosan Puma GT2100</b>	15"	20"	4
<b>Doosan Puma GT2600L</b>	15"	40"	2
<b>Doosan Puma GT100L</b>	15"	60"	2
<b>Doosan Puma 400 LC</b>	22"	82"	2
<b>Doosan Puma 480L</b>	24"	82"	2
<b>Doosan Puma 700 XL</b>	35"	199"	1
<b>Doosan Puma 480XL</b>	24"	120"	1
<b>Doosan Puma 300L</b>	15"	50"	5
<b>Doosan Puma 240</b>	14"	22"	1

<b>Molinos Horizontales</b>	<b>Cant</b>			<b>8</b>
	<b>X</b>	<b>Y</b>	<b>Z</b>	
<b>Haas EC1600 4th axis</b>	64"	50"	32"	3
<b>Zayer Z3000 Indexable spindle</b>	106"	48"	40"	1
<b>Doosan DHP400( 2 pallets</b>	24"	20"	22"	3
<b>Doosan DHP630 (2 pallets)</b>	40"	33.5"	33.5	1

# Fabricación de Piezas

## Maquinadas en CNC/Especificaciones

<b>Molinos Verticales</b>	<b>Cant</b>			<b>22</b>
	<b>X</b>	<b>Y</b>	<b>Z</b>	
Haas VF2 4th axis	30"	16"	20"	4
Haas VF3 4th axis	40"	20"	26"	1
Haas VF6 4th axis	64"	32"	30	1
Haas VF8 4th axis	64"	40"	30"	2
Haas VF4 4th axis	50"	20"	25"	5
Haas VF5 4th axis	60"	26"	25"	1
Haas VF7 4th axis	84"	32"	30"	2
Haas VF11 4th axis	120"	40"	30"	1
Haas VM3 Hi- speed	40"	20"	30"	1
Doosan DNM 4020-4th axis	40"	20"	20"	3
OKUMA MC-V4020	40"	20"	18"	1

<b>MÁQUINA DE DESCARGA ELECTRO</b>	<b>Cant.</b>			<b>4</b>
	<b>X</b>	<b>Y</b>	<b>Z</b>	
Sinker EDM				2
MITSUBISHI FX10	16"	12"	9"	1
MITSUBISHI FA20S	20"	15"	12"	1

<b>EQUIPO DE MEDICIÓN</b>	<b>Cant.</b>			<b>5</b>
	<b>X</b>	<b>Y</b>	<b>Z</b>	
ZEISS CONTURA CMM -1000	40"	47"	24"	1
Brown and Sharp G2000	18	24	10	1
POLY SKY 5- CMM	40"	30"	20"	1
Remo ARM	120" circumference			1
Atos Triple Scan				1